



Content

DE - Inhalt FR - Contenu

EN - DE - FR -	Package Contents Packungsinhalt Contenu du colis	1
EN - DE - FR -	nstall the Auxiliary Parts nstallieren Sie die Hilfsteile nstaller les organes auxiliaires	3
EN - / DE - FR -	Adjustment of chuck Angle	D
EN - DE - J FR -	Connecting the Machine 1 Anschließen der Maschine Connexion de la Machine	1
EN - DE - FR -	How to use YRC in LaserGRBL	3
EN - DE - FR -	How to use YRC in LightBurn So verwenden Sie YRC in LightBurn Comment utiliser le CRJ au LightBurn	б
EN - DE - FR -	Other brand machines use YRC	8

Package Contents

DE - Packungsinhalt FR - Contenu du colis





Tape Measure
 Maßband
 Bande Mesureur



M4*10mm Screw
 M4*10mm Schraube
 Vis M4*10mm



Adapter Cable
 Adapterkabel
 Câble adaptateur



3mm Allen key
 3mm Inbusschlüssel
 Clé Allen 3mm



Y-axis Motor Cable

Y-Achsen-Motorkabel
 Câble moteur à axe y

Install the Auxiliary Parts

DE - Installieren Sie die Hilfsteile FR - Installer les organes auxiliaires



2: Expand or shrink the chuck

DE - Aus- oder Verkleinern des Futters FR - Agrandir ou rétrécir le Chuck





EN - According to the object to adjust the position of the ladder jaw, can be locked on other screw holes, can also

De According to the object to adjust the position of the ladder jaw, can be tocked on other sciew holes, can also be flipped to install.
DE – Je nach Objekt kann die Position der Leiterbacke eingestellt werden, kann an anderen Schraubenlöchern verriegelt werden, kann auch gedreht werden, um zu installieren.
FR – Selon l'objet pour ajuster la position de la mâchoire de l'échelle, peut être verrouillé sur d'autres trous de vis, peut également être retourné pour l'installer.





EN - Square jaw and ladder jaw, please choose one set according to the object to install and use. DE - Quadratischer Kiefer und Leiterbacke, bitte wählen Sie einen Satz entsprechend dem zu installierenden und zu verwendenden Objekt. FR - Mâchoire carrée et échelle, choisissez un ensemble en fonction de l'objet à installer et à utiliser.



EN - Stud is suitable for spherical objects, please adjust the mounting position of the stud and the extension size of the chuck according to the size of the object.
DE - Bolzen ist für sphärische Objekte geeignet, bitte passen Sie die Montageposition des Bolzens und die Verlängerungsgröße des Futters entsprechend der Größe des Objekts an.
FR - Le goujon convient pour les objets sphériques, veuillez ajuster la position de fixation du goujon et la grosseur d'extension du goujon en fonction de la taille de l'objet.



Adjustment of chuck Angle

DE - Einstellung des Spannfutterwinkels **FR** - Réglage de l'angle de Chuck



EN - Release the knob to adjust the angle of the chuck, the maximum adjustable angle is 180°. DE - Lassen Sie den Knopf los, um den Winkel des Futters einzustellen, der maximal einstellbare Winkel beträgt 180°. FR - Relâchez la poignée pour ajuster l'angle du mandrin, l'angle maximal réglable est de 180°.

Connecting the Machine

DE - Anschließen der Maschine **FR** - Connexion de la Machine

EN - "Y-axis Motor Cable" is connected to the cable with "Y" mark on the machine.
 DE - "Y-Achsen-Motorkabel" wird mit dem Kabel mit der Markierung "Y" auf der Maschine verbunden.
 FR - Le "câble moteur à axe Y" est relié au câble avec la marque "Y" sur la machine.



1: Machine connected to ORTUR

DE - An ORTUR angeschlossene Maschine FR - Machine connectée à ORTUR



2: Machine connected to AUFERO

DE - An AUFERO angeschlossene Maschine FR - Machine connectée à AUFERO



- EN Remove Y1 and Y2 cables of AL2, and connect Y1 cable to "Y-axis Motor Cable".
- DE Entfernen Sie Y1- und Y2-Kabel von AL2 und verbinden Sie das Y1-Kabel mit dem "Y-Achsen-Motorkabel".
- FR Enlevez les câbles Y1 et Y2 de AL2, et connectez le câble Y1 au «câble moteur à axe y».

How to use YRC in LaserGRBL

DE - So verwenden Sie YRC in LaserGRBL FR - Comment utiliser le CRJ au LaserGRBL

- EN YRC button download link:
- DE YRC-Button-Download-Link:
- FR Lien de téléchargement du bouton YRC:



https://ortur.tech/documentation/YRC/YRC Button LaserGrbl.zip



- EN Import button after connecting the machine. DE Schaltfläche Importieren nach dem Anschließen des Geräts.
- FR Importation bouton après connexion de la machine.

Organize • New folder Ell • III • III • This PC Date modified Type I 20 Objects VRC 10/12/2022 1:38 PM This file zer Documents - Documents	
This PC To Determ of Ham To The Ham The Ham To The Ham The Ha	
20 Objects WRC 10/12/2022 1:38 PM This file as Documents Documents	
Download Devented Devented Devented	
Documents	
Downloads Import custom button	
	×
J Music	
Pictures	
Kemove actual buttons? Select	o remove, no to keep.
Local Disk (C)	
Local Disk (D) v c >	
File name: VRC ZippedButton	
Yes	No Cancel

- EN Select the download button file and open it, then click Yes in all pop-up windows. DE Wählen Sie die Schaltflächendatei aus, öffnen Sie sie und klicken Sie in allen Popup-Fenstern auf Ja.
- FR Sélectionnez le fichier télécharger et ouvrez-le, puis cliquez sur oui dans toutes les fenêtres pop-up.



- EN Right click the button in the red frame, and then click the edit button.
- DE Klicken Sie mit der rechten Maustaste auf die Schaltfläche im roten Feld und wählen Sie Bearbeiten aus.
- FR Cliquez à droite sur le bouton de la boîte rouge, puis sur le bouton modifier.



2

4

- EN Measure the perimeter of the object with a tape measure.
- DE Messen Sie den Umfang des Objekts mit einem Maßband.
- FR Mesure le périmètre de l'objet avec un ruban.

Custom Bu	tton ×		
Type:	Button ~		
Image	GCode		
	\$22=0 \$101=[9600, <mark>fitture_printes</mark>]	→	\$22=0 \$101=[9600/ <mark>measur</mark>
Caption	YRC		EN - Enter the perim
Tool Tip	Use a tape measure to measure the perimeter of the carve		DE - Geben Sie den
Enabled	Always ~		FR - Entrez dans le p
- Use dot - Support	: as decimal separator math expression in square brackets: i.e. GO X[left=5]		sur enregistrer.
Y[bottom- - Availab (and more	5] le variables: left, right, top, bottom, width, height)		
See <u>httr</u>	s://lasergrbl.com/usage/custom-buttons/		
	Cancel Save		
6	\rightarrow		
VD	<u>c </u>		

e perimeter

eter in the red frame and click Save. Umfang in den roten Rahmen ein und hern.

périmètre dans le cadre rouge et cliquez

œ	[MSG:25:USB SERIAL STREAM CONNECTE_
	Ortur Laser Master 3 Ready!
	OLF:205_RC25.
	OLH:OLM_ESP_PRO_V2.4B.
	OLM:GENERAL.
	GrblHAL 1.1f ['\$' or '\$HELP' for h
0	\$X
	[MSG:3:Caution: Unlocked]
2	\$22=0
0	\$101=48.000

EN - Left click to make the parameter effective. (Note: For objects with different perimeters, they must be modified into corresponding perimeters!) DE - Klicken Sie mit der linken Maustaste, um den Parameter effektiv zu machen. (Hinweis: Für Objekte mit unterschiedlichen Umfängen müssen diese in entsprechende Umfänge modifiziert werden!) FR - Cliquez à gauche pour que le paramètre soit efficace.

(remarque: pour les objets ayant des périmètres différents, ils doivent être transformés en périmètres correspondants!)

5

6



7

EN - When you do not use YRC, please click this button, otherwise normal use will be affected! DE - Wenn Sie YRC nicht verwenden, klicken Sie bitte auf diesen Button, da sonst die normale Nutzung beeinträchtigt wird!

FR - Si vous n'utilisez pas YRC, cliquez sur ce bouton, sinon l'utilisation normale sera affectée!

How to use YRC in LightBurn

DE - So verwenden Sie YRC in LightBurn FR - Comment utiliser le CRJ au LightBurn



2

EN - Enter \$22=0 in the console window, and press Enter to send the command.

DE - Geben Sie \$22=0 in das Konsolenfenster ein und drücken Sie die Eingabetaste, um den Befehl zu senden. FR - Entrez 22 \$=0 dans la fenêtre de la console et appuyez sur

FR - Entrez 22 \$=0 dans la fenêtre de la console et appuyez sur Enter pour envoyer la commande.

Console		
[BRIVER ESPEC-S2] DRIVER VERSION 2003 DRIVER OFTIONS:v4.4 EDARD OFTW LASER M (MTT MAX:04.F7 GD: E (TLUGE: Pever Detect [TLUGE: Pever Detect [TLUGE: Pever Detect [TLUGE: Pever Detect [TLUGE: Pever Detect [TLUGE: Second pever [TLUGE: Second pever [TLUGE: SECOND v1.06 [TLUGE: SGAGET v1.00 of	27] .1-dirty] faster 3] Sc:05:50] er v1.0] 1 v1.0] may v1.0] 00] v0.03]]	
\$22-0		Show all (
Macro0	Macrol	Macro2
Maor o3	Macro4	Macrob



EN - Select "Chuck", open "Enable Rotary", select "Y Axis", and fill in the parameter 96mm. DE - Wählen Sie "Chuck", öffnen Sie "Enable Rotary", wählen Sie "Y Axis" und geben Sie den Parameter 96mm ein. FR - Sélectionnez "Chuck", ouvrez "activer le rotatif ", sélectionnez "Y Axis" et remplissez le paramètre 96mm.

Console [Darves.ES732-52] [Darves.ES732-52] [Darves.eT0005:v4.4.1-dirvy] [BoADD Ortor Laser Master 3] [VTT.MC.4.7:05.56.65:80] [TD:321:20.106.6.1] [TD:321:20.106.6.1] [TD:321:20.106.6.1] [TD:321:20.106.1] [TD:321		 EN - When you do not use YRC, enter \$22=1 in the console window, and then presenter to send the command. DE - Wenn Sie YRC nicht verwenden, geben Sie im Konsolenfenster \$22=1 ein, undrücken Sie dann die EINGABETASTE, um den Befehl zu senden. FR - Lorsque vous n'utilisez pas YRC, entrez 22 \$=1 dans la fenêtre de la console puis appuyez sur enter pour envoyer la commande.
\$22-1		Show all Om
Macro0	Macrol	Nuera2
Maoro3	Nacro4	Masr of
Cuts / Layers N	ove Console	

Other brand machines use YRC

DE - Maschinen anderer Marken verwenden YRC FR - D'autres machines de marque utilisent YRC

1: LaserGRBL

7



2: LightBurn



(EN) Address: No. 1 Building, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China (DE) Adresse: Gebäude Nr. 1, Ruijin Science and Technology Industrial Park, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, China (FR) Adresse: No. 1 Bâtiment, Ruijin la science et de la technologie du parc industriel, Changping, Dongguan 523558, Guangdong, Chine





